

校長	所 属			授業資格	実務経験
	学科長	担当者		学科実習 あり	あり

シラバス 自動車整備 科 二級自動車整備士 コース

講 義 名	＜実習＞ 一年次 基本①実習 手仕上げ・機械工作				
概要と目的					
担 当 者		単位数		区分	
講義対象		時 期			
使用教材					
到達目標					
成績評価					
授業計画					
9	作業注意・・・ヤスリでの六面作成、穴あけ作業 作業・・・2平面の作成、六角形の作成、穴あけ				
10	作業手順・・・柄の2平面整え、柄の穴あけ 作業・・・六角形作成、穴あけ(真ちゅう) 2平面整え、中心出し後穴あけ(アルミ)				
11	作業手順・・・アルミ穴あけ(再確認)、先端の2平面と長さ 作業・・・六角形作成、穴あけ(真ちゅう)				
	作業・・・2平面整え、中心出し後穴あけ(アルミ) ・・・2平面整え、先端加工(鋼)				
12	作業・・・六角形作成、穴あけ(真ちゅう)・・・2平面整え、中心出し後穴あけ(アルミ) ・・・2平面整え、先端加工(鋼)				
13	工具解説・・・タップ 作業手順・・・ねじ山の立て方 作業・・・六角形、ねじ穴、ねじ立て、厚み仕上げ(真ちゅう)				
	・・・2平面、ねじ穴、ねじ立て(アルミ) ・・・先端加工(テーパ、マイナス型)(鋼)				
14	作業・・・六角形、ねじ穴、ねじ立て、厚み仕上げ(真ちゅう)・・・2平面、ねじ穴、ねじ立て(アルミ) ・・・先端加工(テーパ、マイナス型)(鋼)				
伝達事項等					
校長	所 属				
	学科長	担当者			

シラバス 自動車整備 科 二級自動車整備士 コース

講 義 名	＜実習＞ 一年次 基本①実習 手仕上げ・機械工作				
概要と目的					
担 当 者		単位数		区分	
講義対象		時 期			
使用教材					
到達目標					
成績評価					
授業計画					
15	作業・・・六角形、ねじ穴、ねじ立て、厚み仕上げ(真ちゅう)・・・2平面、ねじ穴、ねじ立て(アルミ)・・・先端加工(テーパ、マイナス型)(鋼)				
16	作業手順・・・アルミのねじ立て注意 作業・・・六角形、ねじ穴、ねじ立て、厚み仕上げ(真ちゅう)				
	・・・2平面、ねじ穴、ねじ立て(アルミ) ・・・先端加工(テーパ、マイナス型)(鋼)				
17	工具解説・・・ダイス 作業・・・六角形、ねじ穴、ねじ立て、厚み仕上げ(真ちゅう)				
	・・・2平面、ねじ穴、ねじ立て(アルミ) ・・・先端加工(テーパ、マイナス型)、ねじ立て(鋼)				
18	作業・・・六角形、ねじ穴、ねじ立て、厚み仕上げ(真ちゅう)・・・2平面、ねじ穴、ねじ立て(アルミ)・・・先端加工(テーパ、マイナス型)、ねじ立て(鋼)				
19	作業手順・・・ネームプレートの寸法、仕上げ(真ちゅうプレート) 図面解説・・・ネームプレートの寸法と注意点				
	作業・・・柄のねじ穴加工、ねじ立て、仕上げ(アルミ)・・・先端部の加工、おねじ立て(鋼)・・・ネームプレート切断、加工(寸法・直角)(真ちゅうプレート)				
伝達事項等					
校長	所 属				
	学科長	担当者			

シラバス 自動車整備 科 二級自動車整備士 コース

講 義 名	＜実習＞ 一年次 基本①実習 手仕上げ・機械工作				
概要と目的					
担 当 者		単位数		区分	
講義対象		時 期			
使用教材					
到達目標					
成績評価					
授業計画					
20	作業・・・柄のねじ穴加工、ねじ立て、仕上げ(アルミ)・・・先端部の加工、おねじ仕立て(鋼)				
	・・・ネームプレート切断、加工(寸法・直角)(真ちゅうプレート) ・・・仮組み				
21	作業・・・柄のねじ穴加工、ねじ立て、仕上げ(アルミ) ・・・先端部の加工、おねじ仕立て(鋼)				
	・・・ネームプレート切断、加工(寸法・直角)(真ちゅうプレート) ・・・仮組み				
22	作業手順・・・続き、最終仕上げ、組み立て、仕上げ				
23	作業手順・・・続き、最終仕上げ、組み立て、仕上げ				
24	作業・・・柄のねじ穴加工、ねじ立て、仕上げ(アルミ) ・・・先端部の加工、おねじ仕立て(鋼)				
	・・・ネームプレート切断、加工(寸法・直角)(真ちゅうプレート) ・・・組み立て(長さ調整)仕上げ、				
伝達事項等					
校長	所 属				
	学科長	担当者			

シラバス 自動車整備 科 二級自動車整備士 コース

講 義 名	＜実習＞ 一年次 基本①実習 手仕上げ・機械工作				
概要と目的					
担 当 者		単位数		区分	
講義対象		時 期			
使用教材					
到達目標					
成績評価					
授業計画					
	材料解説・・・アルミニウム、銅、鉄の比重、熱膨張係数、熱伝導率など 片付け、試験について				
25～27	実技試験				
伝達事項等					
校長	所 属				
	学科長	担当者			